

T/SSLX

团 体 标 准

T/SSLX 0009—2023

高温链条油

2023 - 12 - 29 发布

2023 - 12 - 30 实施

佛山市三水区铝加工行业协会 发布

目 次

前 言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 技术要求和试验方法 1

4 检验规则 2

5 标志、包装、运输、贮存 2

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》给出的规则起草。

本文件由佛山市三水区铝加工行业协会提出。

本文件起草单位：佛山市三水区铝加工行业协会、广东坚美铝型材厂（集团）有限公司、广东乐奔润滑技术有限公司、佛山振业润滑材料有限公司、广东兴发铝业有限公司、广东齐力澳美高新材料股份有限公司、广东广源铝业有限公司、广亚（广东）铝业有限公司、佛山市英辉铝型材有限公司、佛山市银正铝业有限公司、佛山市中迅拓新材料科技有限公司、百色市彩虹铝业有限公司、广东南海铝业科创集团有限公司。

本文件主要起草人：陈俭、邓文洁、徐晨、刘允棠、谭兴元、张小亚、温永胜、余双辉、柯嘉贤、林文、杨农、麦自强、欧阳雅贤。

高温链条油

1 范围

本文件规定了高温链条油的技术要求和试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。
本文件产品适用于高温(200℃~400℃)链条传动系统的润滑。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 265 石油产品运动粘度测定法和动力粘度计算法
- GB/T 1995 石油产品粘度指数计算法
- GB/T 3535 石油产品倾点测定法
- GB/T 3536 石油产品闪点和燃点的测定 克利夫兰开口杯法
- GB/T 5096 石油产品铜片腐蚀试验法
- GB/T 7304 石油产品和润滑剂酸值测定法（电位滴定法）
- NB/SH/T 0059 润滑油蒸发损失的测定 诺亚克法
- NB/SH/T 0450 合成油氧化腐蚀测定法
- NB/SH 0164 石油及相关产品包装储运及交货验收规则

3 技术要求和试验方法

应符合表1的规定

表1 技术要求和试验方法

项目		I 型	II 型	试验方法
运动粘度/（mm ² /s）	100℃	≥25	≥35	GB/T 265
	40℃	150	220	
粘度指数		≥160	≥160	GB/T 1995
酸值，mgKOH/g		≤0.1	≤0.1	GB/T 7304
闪点（开口）/℃		≥250	≥280	GB/T 3536
倾点/℃		≤-30	≤-35	GB/T 3535
蒸发度（190℃，2h）/%		≤15	≤10	NB/SH/T 0059
氧化腐蚀试验（220℃，14h， 50mL 空气/min）	运动粘度（40℃）变化/%	-2~+5	-2~+5	NB/SH/T 0450
	酸值/（mgKOH/g）	≤0.5	≤0.5	

表1 (续)

腐蚀/(mg/cm ²)	45 号钢片	±0.2	±0.2	GB/T 5096
	T3 铜片	±0.4	±0.4	
	LY11 硬铝片	±0.2	±0.2	

4 检验规则

4.1 检验分类

产品检验分为出厂检验和型式检验。

4.2 组批

在相同材料、相同工艺条件的条件下，每生产1罐或1釜产品为1批。

4.3 取样

按GB/T 4756的规定取样，每批产品取样总量应不少于2L，混匀后，分成两份装于清洁、干燥的容器中，密封贴上标签，注明：产品名称、生产日期或批号、取样日期和取样人等。1份检验，1份留样。

4.4 出厂检验

- 4.4.1 出厂批次检验项目应包括：运动粘度、粘度指数、酸值、闪点、倾点、蒸发度。
- 4.4.2 产品出厂前，由质量检验部门按本标准规定逐批进行检验。检验合格，方可出厂。
- 4.4.3 判定：出厂检验中若出现 1 项不符合要求时，允许复检。若复检仍不符合要求时，则判定该批次产品检验不合格。

4.5 型式检验

- 4.5.1 在下列情况中，有 1 种情况出现，就要求进行型式检验：
 - a) 新产品投产或产品定型鉴定时；
 - b) 正常生产时，每年检验一次；
 - c) 原材料、工艺技术条件等发生变化，可能会影响产品质量时；
 - d) 出厂检验的结果与上次型式检验有较大差异时；
 - e) 产品停产6个月以上重新恢复生产时；
 - f) 国家质量监督机构提出型式检验要求时。
- 4.5.2 型式检验的检验项目为表 1 规定的全部项目和 5.1 标志。
- 4.5.3 判定规则：检验结果全部符合本标准要求时判定为合格。

5 标志、包装、运输、贮存

5.1 标志

- 5.1.1 产品包装上应有如下内容：
 - a) 产品名称及型号；
 - b) 净重；

c) 生产厂名、厂址、生产日期、批号、有效期、执行标准号。

5.1.2 产品运输包装箱上的包装储运标志按照 GB/T 191 的规定选择使用。

5.1.3 产品标志应清晰、牢固，不应因运输条件和自然条件而完全脱落或变色。

5.2 包装

产品包装应保证产品不受损伤，按NB/SH 0164的规定执行执行。

5.3 运输

5.3.1 按 NB/SH 0164 的规定执行。

5.3.2 产品在运输装卸时应小心轻放，严禁跌落、碰撞或挤压。

5.4 贮存

产品应贮存在通风、干燥、清洁的仓库，仓库内不允许有各种有害气体、易燃易爆物品及有腐蚀性的化学物品，远离热源。
